

Požiadavka na materiál pre sondy PZZP na rok 2015

Objednávateľ: NAFTA a.s., Divízia PZZP

Predmet: Oprava použitých produkčných křížov a úprava pre možnosť hydraulického ovládania podpovrchového bezpečnostného ventila z povrchu.

Popis: Produkčný kříž na prevádzkový tlak 21 MPa. Hlavný posúvač 3 1/8" – 21 MPa. Vrebný posúvač 3 1/8" – 21 MPa. Posúvače na ramenách 2 1/16" – 21 MPa. Spodná časť 11" x 7 1/16" – 21 MPa. Posúvač na spodnej časti 2 1/16" – 21 MPa. Vid' obrázok „Produkčný kříž pred opravou“ v prílohe.

Výrobca: Výrobcom křížov bola NAFTA a.s.. Výkresová dokumentácia nie je k dispozícii.

Dodávateľ: Dodávateľom musí byť spoločnosť vyrábajúca produkčné kříže alebo certifikovaná spoločnosť opravujúca produkčné kříže.

Termín dodania: 10/2015

Špecifikácia opravy

| Položka | Počet | Popis (Vid' tiež obrázok „Produkčný kříž po opravě“ v prílohe.) |
|---------|-------|---|
| 1 | 10 | <p>Produkčný kříž 21 MPa. API Spec.6A 19th Edition. Materiálová trieda: AA. Teplotná trieda: P (-29°C - +82°C). PSL 1, PR 1.</p> <p>Spodná časť 11" x 7 1/16". Tesnenie pre pažnice 7". Navádzač nad tesnením pre pažnice s vnútorným priemerom 160 mm.</p> <p>Na pravej strane: Posúvač 2 1/16" NAFTA (použitý z dodaného produkčného kříža) s prírubou s otvorom so závitom 2" LP so zátkou s otvorom pre ihlový ventil a ihlovým ventilom a manometrom. Posúvač skontrolovať a opraviť, ak bude chybný.</p> <p>Na ľavej strane: Príruba s otvorom so závitom 2" LP s plnou zátkou.</p> <p>Záves stúpačiek nový so závitom v hornej časti M 3 1/2" SV x M 3 1/2" 9,2 lb/ft VAGT (Voest Alpine) závit v spodnej časti. Záves stúpačiek so závitom pre zátku. Typ závitu vyhotoviť podľa závitu na zátku, ktorú dodá objednávatel'. Záves stúpačiek upravený pre inštaláciu tlakového ovládacieho vedenia priemeru 1/4" z povrchu ovládaného podpovrchového bezpečnostného ventila tak, aby vedenie mohlo prechádzať cez záves a adaptér bez prerušenia.</p> <p>Adaptér nový (redukčná príruba medzi spodnou a hornou časťou) 7 1/16" x 3 1/8" upravený pre inštaláciu tlakového ovládacieho vedenia 1/4" vyvedeného cez záves stúpačiek a adaptér mimo produkčného kříž. V mieste ukončenia otvoru pre ovládacie vedenie na vonkajšej strane adaptéra zhotoviť otvor so závitom 1" LP.</p> <p>Hlavný posúvač 3 1/8" nový, AA, PSL 2, PR 1.</p> <p>Posúvač 3 1/8" NAFTA (použitý z dodaného produkčného kříža) s novým privarovacím krkom na ľavom ramene, vonkajší priemer 88,9 mm x vnútorný priemer 74,4 mm. Posúvač skontrolovať a opraviť, ak bude</p> |

| | |
|--|---|
| | <p>chybný.</p> <p>Bez posúvača na pravej strane. Na pravej strane príruha 3 1/8" s otvorom so závitom 2" LP a plnou zátkou.</p> <p>Vrchný posúvač 3 1/8" NAFTA (použitý z dodaného PK) s prírubou 3 1/8" s otvorom so závitom 3" LP so zátkou s otvorom pre ihlový ventil s ihlovým ventilom a manometrom. Posúvač skontrolovať a opraviť, ak bude chybný.</p> <p>Vrátane skrutiek a tesniacich krúžkov a plastického materiálu na dotesnenie pažníc v spodnej časti.</p> <p>Žltá farba.</p> <p>Dokumentácia:</p> <p>Protokol o tlakovej skúške</p> <p>Prehlásenie o zhode</p> <p>Návod na obsluhu a údržbu</p> <p>Poznámka</p> <p>Priložiť obrázok zostavy produkčného kríža k ponuke.</p> |
|--|---|

Produkčný kríž pred opravou



Produkčný kríž po oprave





